



Centrale di decompressione a doppio stadio a inversione automatica (Q = 90 Nm³/h)

IDENTIFICAZIONE

- ▶ Centrale di decompressione a doppio stadio a scambio pneumatico per la distribuzione dei gas medicali, portata massima 90 Nm³/h
- ▶ Doppio salto di pressione per mezzo di doppio riduttore di pressione tra pressione fonte gassosa e pressione di linea
- ▶ Monitoraggio della pressione mediante trasduttori di pressione o pressostati a scelta
- ▶ Sensore fonte attiva integrato nell'inversore automatico
- ▶ Predisposizione per inserimento allarme in scatola IP 56
- ▶ Montaggio su telaio zincato e verniciato
- ▶ Coperchio di chiusura predisposto per la visualizzazione in continuo di modulo d'allarme e manometro di linea
- ▶ Marcatura laser su apposita etichetta del lotto di produzione e del codice prodotto

MARCATURA CE

Organismo notificato: 0426

Marcatura CE in classe di rischio II B secondo Decreto Legislativo 24 febbraio n° 46 "Attuazione della Direttiva 93/42/CEE concernente i dispositivi medici" e s.m.i.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

UNI EN ISO 7396-1 "Impianti di distribuzione dei gas medicali - Parte 1: Impianti di distribuzione gas medicali compressi e per vuoto"

UNI EN ISO 10524-2 "Riduttori di pressione per l'utilizzo con i gas medicali. Parte 2: Riduttori di pressione di centrale e di linea"

UNI EN ISO 15001 "Apparecchi per anestesia e ventilazione polmonare - Compatibilità con l'ossigeno"

*La validità delle norme è riferita all'anno in corso

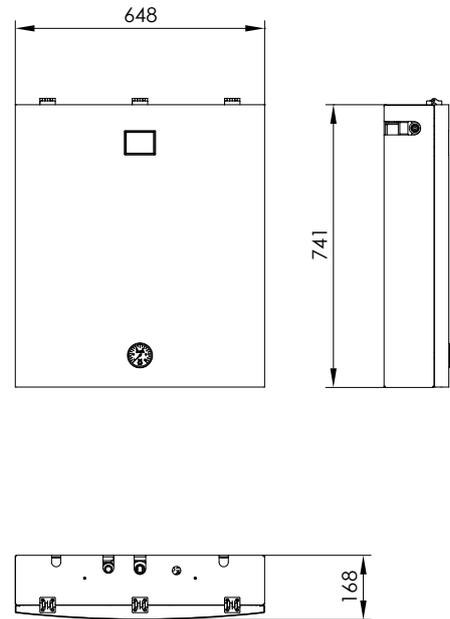
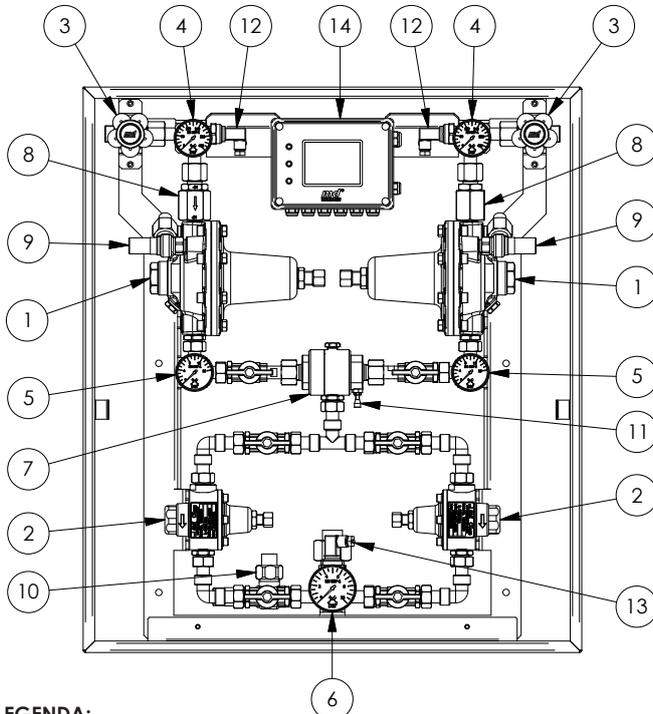
- ▶ Portata massima riduttore I stadio a 8.5 bar: 180 Nm³/h
- ▶ Portata massima riduttore II stadio a 4 bar: 90 Nm³/h
- ▶ Connessioni in ingresso: W 21.7 x 1/14" maschio
- ▶ Pressione massima in ingresso: 220 bar
- ▶ Pressione di uscita riduttore di pressione in alta pressione: 7 ÷ 10 bar
- ▶ Pressione di uscita: 4 ÷ 5 bar
- ▶ Grado di filtrazione in ingresso: ≤ 24 µm
- ▶ Connessione di uscita: tubo in rame Ø=22x1 mm
- ▶ ΔP inversore per lo scambio automatico della fonte: 2.0 ± 0.2 bar
- ▶ Pressione di apertura valvole di sicurezza I stadio: 14 bar
- ▶ Pressione di apertura valvola di sicurezza di linea: 5.5 bar
- ▶ Temperatura di stoccaggio e utilizzo: - 20 °C ÷ + 60°C
- ▶ Classe di precisione e scala manometro in ingresso: 2.5; 0 ÷ 315 bar (0÷160 bar per N₂O e CO₂)
- ▶ Classe di precisione e scala manometro in uscita: 2.5; 0 ÷ 10 bar





Centrale di decompressione a doppio stadio a inversione automatica (Q = 90 Nm³/h)

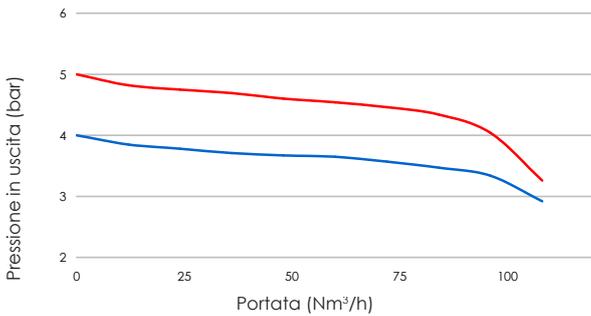
DIMENSIONI



LEGENDA:

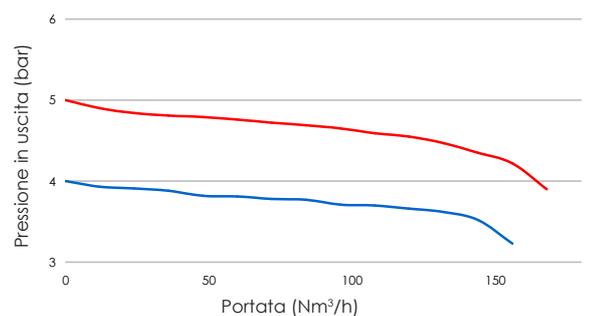
- 1. Riduttore di pressione di I stadio
- 2. Riduttore di pressione di II stadio
- 3. Valvola di ingresso HP
- 4. Manometro di alta pressione
- 5. Manometro di pressione intermedia
- 6. Manometro di pressione di linea
- 7. Inversore automatico
- 8. Filtro HP
- 9. Valvola di sicurezza riduttore I stadio
- 10. Valvola di sicurezza di linea
- 11. Sensore fonte attiva
- 12. Sensore di pressione fonte HP [opzionale]
- 13. Sensore di pressione di linea [opzionale]
- 14. Allarme di centrale [opzionale]

CARATTERISTICA PRESSIONE / PORTATA
UN SOLO RIDUTTORE II STADIO ATTIVO



* Pressione in ingresso: 200 bar; Pressione intermedia: 8.5 bar

CARATTERISTICA PRESSIONE / PORTATA
ENTRAMBI RIDUTTORI II STADIO ATTIVI



* Pressione in ingresso: 200 bar; Pressione intermedia: 8.5 bar

LEGENDA:

- Regolazione P uscita: 5,0 bar
- Regolazione P uscita: 4,0 bar

REGISTRAZIONE REPERTORIO DISPOSITIVI MEDICI

FABBRICANTE	D.M.	CND	GMDN
8636	1419918/R	Z120309	47560

CODICE	GAS	OPZIONI			IMBALLO		
		TRASDUTTORE DI PRESSIONE		PRESSOSTATO	confezione	cm	kg
		CODICE	SCALA	CODICE			
PF-5401-00O2	O ₂	KT-2210-0250	0-250 bar	KT-2200-HWA1	scatola	26 x 80,1 x 70,8	44,0
PF-5401-00AC	Aria	KT-2210-0250	0-250 bar	taratura 20 bar	scatola	26 x 80,1 x 70,8	44,0
PF-5401-0N2O	N ₂ O	KT-2210-0100	0-100 bar	KT-2200-HWB2	scatola	26 x 80,1 x 70,8	44,0
PF-5401-0CO2	CO ₂	KT-2210-0100	0-100 bar	taratura 11 bar	scatola	26 x 80,1 x 70,8	44,0

